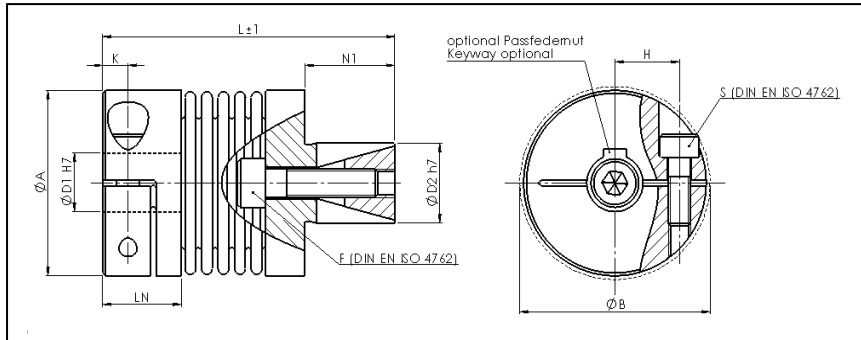


Mini acoplamiento de fuelle modelo WK1 con espiga

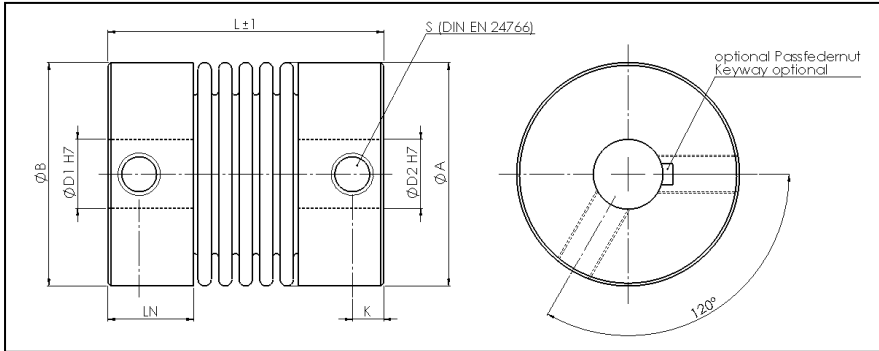


Ejemplo de pedido: WK1/10 - 34 - 6 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1 Opción (entallas)

Tipo	Par Nominal	Dimensiones (mm)										Datos técnicos							
		L	Ø A	D1			D2	H	Ø B	LN	K	N1	S/F	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Long. (± 1)	Ø Ext.	Ø Estándar	Ø min-max.	ØEspiga (f7)	ØMax.	Long. Mangon	Peso (g)	Momento de inercia (g cm ²)				Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)		
WK1 / 5	0,5	28	15,5	3	3 - 7	8	5,3	17,5	7,5	2,5	8	M2/M3	12,7	2,9	258	0,1	0,2	1	
												13,2	3,1	195	0,15	0,3	1,5		
		0,3/1										13,6	3,1	160	0,2	0,4	2		
WK1 / 10	1	30	15,5	6	3 - 7	8	5,3	17,5	7,5	2,5	8	M2/M3	14	3,2	510	0,1	0,2	1	
												14,6	3,3	380	0,15	0,3	1,5		
		0,3/1										15,2	3,3	308	0,2	0,4	2		
WK1 / 15	1,5	37	20,5	6	3 - 10	10	7	21	8,5	3	12	M2,5/M4	27,2	11	750	0,1	0,3	1,5	
		0,8/3										29,3	12	700	0,15	0,4	2		
WK1 / 20	2	41	25,5	6/10	3 - 12,5	10	9	27	11,5	3,6	12	M3/M4	40,2	24	1510	0,15	0,3	1,5	
												13,2	26	1300	0,2	0,4	1,5		
		1/3										19,1	28	1040	0,25	0,5	2		
WK1 / 45	4,5	52	32,5	10	6 - 16	14	12	34	13,5	4,6	16	M4/M5	86,5	88	6480	0,1	0,3	1,5	
		3/5,9										92,9	95	4100	0,2	0,5	2		
WK1 / 100	10	61	40,5	10	6 - 22	16	15,5	41,5	14	5	20	M4/M6	135	230	8080	0,15	0,4	1,5	
		3/10										154	260	6750	0,3	0,6	2		

- Velocidad máxima 15000 min⁻¹
- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Posibilidad fabricación en Acero inoxidable
- D2 (Ø espiga) Fuelle en acero inoxidable
- Mangón en aluminio
- Desde -30°C hasta +110°C
- Posibilidad de mecanizados especiales

Mini acoplamiento de fuelle modelo WK2 por prisionero

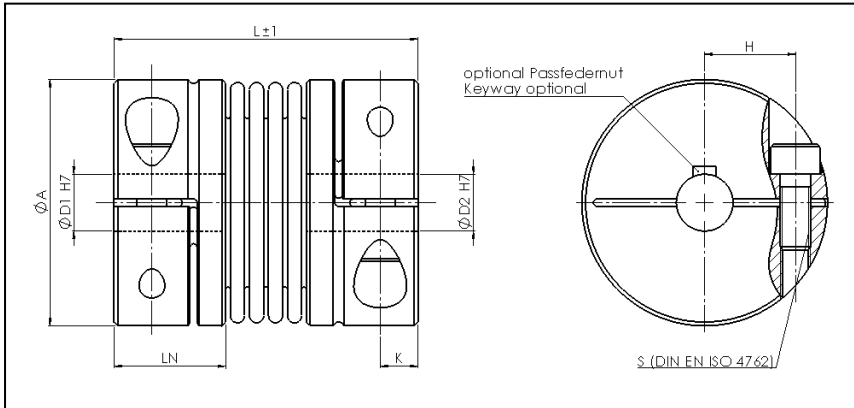


Ejemplo de pedido: WK2/10 - 25 - 6 - 8 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1 ØD2 Opción

Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)						Datos técnicos						
		L	Ø A	D1/D2	Ø B	K	LN	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Longitud (± 1)	Ø Ext.	Ø Estándar (H7) Ø min-max	Ø Mangón		Long. Mangón	Tornillo (DIN EN 24766) T _A (Nm)	Peso (g)	Momento de inercia (g cm ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)
WK2 / 1	0,1	22	10	3 1-4	10	2,25	4,5	M3 0,5	4	0,6	65	0,12	0,2	1,5
WK2 / 5	0,5	19	15	6	15	2,2	6	M3	5	1,6	255	0,1	0,2	1,5
								5,5	1,6	195	0,15	0,3	1,5	
		0,5						6	1,6	155	0,2	0,4	2	
WK2 / 10	1	21	15	6	15	2,2	6	M3	6	1,9	505	0,1	0,2	1,5
								7	2,1	380	0,15	0,3	1,5	
		0,5						8	2,4	305	0,2	0,4	2	
WK2 / 15	1,5	26	19	6	20	3	8	M4	16	6,7	740	0,1	0,3	1,5
		1,5						18	7,6	700	0,15	0,4	2	
WK2 / 20	2	27	24,5	6/10	24,5	3	9	M4	20	12	1500	0,15	0,3	1,5
								22	14	1350	0,2	0,4	1,5	
		1,5						24	16	1000	0,25	0,5	2	
WK2 / 45	4,5	40	32	10	32	4,5	12,5	M6	50	68	6500	0,1	0,3	1,5
		3						55	75	4100	0,2	0,5	2	
WK2 / 100	10	45	40	10	40	4,5	12,5	M6	90	170	8100	0,15	0,4	1,5
		3						95	210	6750	0,3	0,6	2	

- Velocidad máxima 15000 min⁻¹
- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Posibilidad fabricación en Acero inoxidable
- Fuelle en acero inoxidable
- Mangón en aluminio
- Desde -30°C hasta +110°C

Mini acoplamiento de fuelle modelo WK3 por pinzamiento



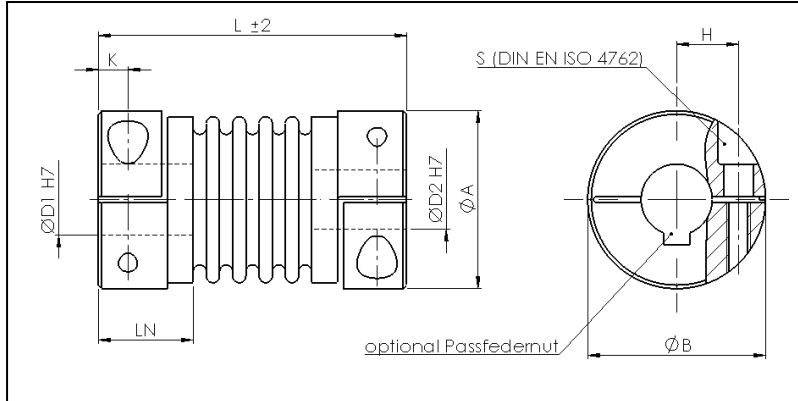
Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)							Datos técnicos							
		L	Ø A	D1/D2		H	Ø B	LN	K	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Longitud (± 2)	Ø Ext.	Ø Estándar (H7) min~max			Ø Max.	Long. Mangon		Tornillo (DIN EN ISO 4762) T _A (Nm)	Peso (g)	Momento de inercia (g cm ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)
WK3/5	0,5	21	16	3		5,3	17,5	7,5	2,5	M2	8,5	2,9	258	0,1	0,2	1
		25									8,5	3,1	195	0,15	0,3	1,5
		28		3-7							0,43	8,5	3,1	160	0,2	0,4
WK3/10	1	23	16	6		5,3	17,5	7,5	2,5	M2	9,5	3	510	0,1	0,2	1
		27									9,8	3,3	380	0,15	0,3	1,5
		31		3-7							0,43	10,5	3,3	308	0,2	0,4
WK3/15	1,5	27	20	6		7	21	9	3	M2,5	18	11	750	0,1	0,3	1,5
		31		3-10							0,85	20	12	700	0,15	0,4
WK3/20	2	32	25	6/10		9	27	11,5	3,5	M3	35	24	1510	0,15	0,3	1,5
		38									36	26	1300	0,2	0,4	1,5
		42		3-12,5							2	38	28	1040	0,25	0,5
WK3/45	4,5	42	32,5	10		12	34	14	4,5	M4	72	88	6480	0,1	0,3	1,5
		50		6-16							3,5	77	95	4100	0,2	0,5
WK3/100	10	48	40	10		15,5	41,5	15	4,7	M4	112	230	8080	0,15	0,4	1,5
		57		6-22							4,5	125	260	6750	0,3	0,6

- Velocidad máxima 15000 min⁻¹
- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Fuelle en acero inoxidable
- Mangón en aluminio
- Desde -30°C hasta +110°C

WK3-E / 5-100:

FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE

Mini acoplamiento de fuelle modelo WK3-E por pinzamiento

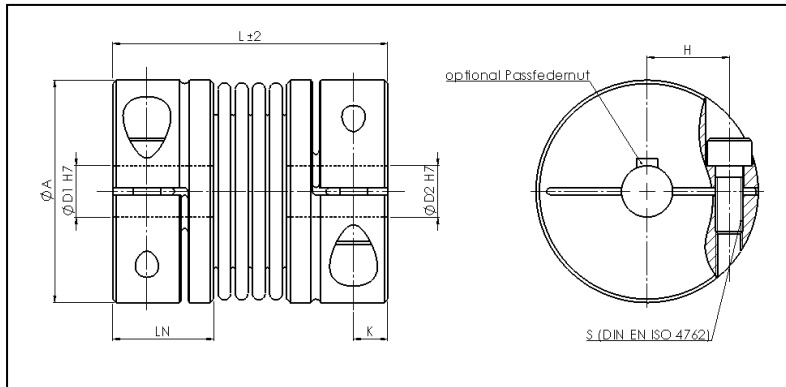


Ejemplo de pedido: WK-E 3/10 - 28 - 6 - 8 - SX
 Tipo Longitud Ø D1 ØD2 Opción

Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)							Datos técnicos							
		L	Ø A	D1/D2		H	Ø B	LN	K	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Longitud (± 2)	Ø Ext.	Ø Estándar (H7) min~max			Ø Max.	Long. Mangon		Tornillo (DIN EN ISO 4762) T _A (Nm)	Peso (g)	Momento de inercia (g cm ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)
WK3-E/5	0,5	26	16	3		5,3	17,5	7,5	2,5	M2	20	3	258	0,1	0,2	1
		29									21	3,1	195	0,15	0,3	1,5
		32		3-7							0,43	22	3,1	160	0,2	0,4
WK3-E/10	1	28	16	6		5,3	17,5	7,5	2,5	M2	22	3,1	510	0,1	0,2	1
		31									23	3,4	380	0,15	0,3	1,5
		35		3-7							0,43	24	3,4	308	0,2	0,4
WK3-E/15	1,5	33	20	6		7	21	9	3	M2,5	52	12	750	0,1	0,3	1,5
		37		3-10							0,85	55	13	700	0,15	0,4
WK3-E/20	2	35	25	6/10		9	27	11,5	3,5	M3	84	24	1510	0,15	0,3	1,5
		41									86	27	1300	0,2	0,4	1,5
		45		3-12,5							2	88	29	1040	0,25	0,5
WK3-E/45	4,5	47	32,5	10		12	34	14	4,5	M4	178	90	6480	0,1	0,3	1,5
		55		6-16							3,5	186	98	4100	0,2	0,5
WK3-E/100	10	53	40	10		15,5	41,5	15	4,7	M4	288	240	8080	0,15	0,4	1,5
		64		6-22							4,5	310	270	6750	0,3	0,6

- Velocidad máxima 15000 min⁻¹
- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Todo el acoplamiento en acero inoxidable
- Mangón soldado al fuelle
- Desde -30°C hasta +110°C

Acoplamiento de fuelle modelo WK4 por pinzamiento



Ejemplo de pedido: WK4/30 - 65 - 12 - 24 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1 ØD2 Opción

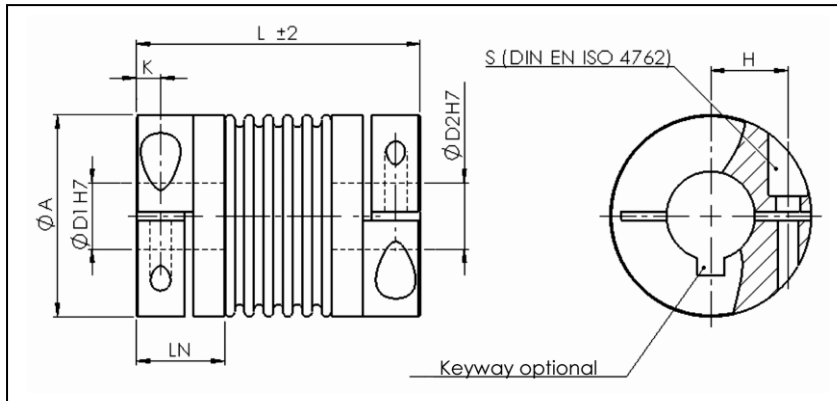
Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)						Datos técnicos							
		L Longitud (± 2)	Ø A Ø Ext.	D1/D2 Ø (H7)	H	K	LN Long. Mangón	S Tornillo (DIN EN ISO 4762) T _A (Nm)	M Peso (kg)	J Momento de inercia (10 ⁻³ kg m ²)	C _T Rigidez torsional (Nm/rad)	Desalineaciones			r.p.m max. min ⁻¹
											radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)		
WK4 / 18	18	63	45	10-25,4	17,5	5,7	20,5	M5	0,15	0,05	7	0,2	0,5	1,2	12800
		72						8	0,15	0,06	9	0,22	0,5	1,6	12800
WK4 / 30	30	65	54	10-26	20	7,5	25	M6	0,28	0,14	36	0,15	0,5	1,2	10300
		74						15	0,3	0,16	26	0,22	0,8	1,6	10300
WK4 / 60	60	79	65	12-34	24	10	30	M8	0,4	0,32	75	0,15	0,5	1,2	8700
		89						40	0,5	0,46	50	0,22	0,8	1,6	8700
WK4 / 80	80	91	79	14-40	28	12	34	M10	1	0,85	128	0,2	0,5	1,2	6900
		102						72	1,1	0,95	75	0,22	0,7	1,6	6900
WK4 / 150	150	92	79	20-42	28	12	34	M10	1	0,85	155	0,2	0,5	1,2	6900
		103						84	1,1	0,95	102	0,22	0,6	1,6	6900
WK4 / 200	200	101	90	22-43	31,5	13	38,5	M12	1,2	1,45	175	0,2	0,5	1,2	6400
		113						125	1,3	1,6	120	0,22	0,7	1,6	6400
WK4 / 300	300	103	109	30-45	35	13	38	M12	1,3	2,9	502	0,2	0,5	1,2	6000
		116						145	1,4	3	282	0,22	0,7	1,6	6000
WK4 / 500	500	111	119	36-60	42	15	41,5	M14	1,7	4,6	690	0,2	0,5	1,2	5000
		123						190	1,9	4,8	315	0,22	0,8	1,6	5000

- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Fuelle en acero inoxidable
- Mangón en aluminio
- Desde -30°C hasta +110°C

WK4-E/ 18-500

FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE

Acoplamiento de fuelle modelo WK4-E por pinzamiento

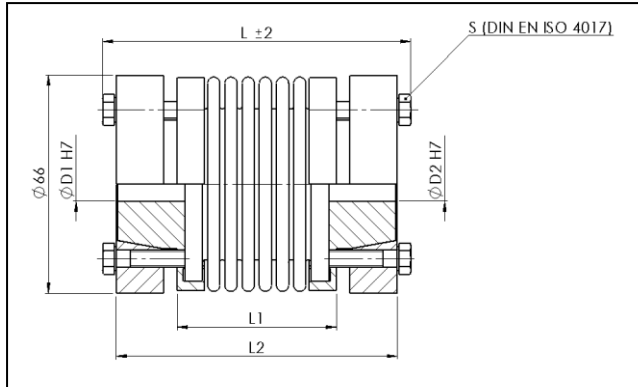


Ejemplo de pedido: WK4-E/30 - 65 - 12 - 24 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1 ØD2 Opción

Tipo	Par nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)						Datos técnicos							
		L	Ø A	D1/D2	H	K	LN	S	M	J	C _T	Desalineaciones			r.p.m max. min ⁻¹
		Longitud (± 2)	Ø ext.	Ø (H7)			Long. Mangón	tornillo (DIN EN ISO 4762) T _A (Nm)	Peso (kg)	Momento de inercia (10 ⁻³ kg m ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)	
WK4-E/18	18	63	45	10-25,4	17,5	5,7	20,5	M5	0,4	0,05	7	0,2	0,5	1,2	
		72						8	0,4	0,06	9	0,22	0,5	1,6	12800
WK4-E/30	30	65	54	10-26	20	7,5	25	M6	0,65	0,14	36	0,15	0,5	1,2	10300
		74						15	0,7	0,16	26	0,22	0,8	1,6	10300
WK4-E/60	60	79	65	12-34	24	10	30	M8	1,2	0,32	75	0,15	0,5	1,2	8700
		89						40	1,3	0,46	50	0,22	0,8	1,6	8700
WK4-E/80	80	91	80	14-40	28	11,75	34	M10	2	0,85	128	0,2	0,5	1,2	6900
		102						72	2,1	0,95	75	0,22	0,7	1,6	6900
WK4-E/150	150	92	80	20-42	28	11,75	34	M10	2	0,85	155	0,2	0,5	1,2	6900
		103						84	2,1	0,95	102	0,22	0,6	1,6	6900
WK4-E/200	200	101	90	22-43	31,5	13	38,5	M12	2,7	1,45	175	0,2	0,5	1,2	6400
		113						125	2,8	1,6	120	0,22	0,7	1,6	6400
WK4-E/300	300	103	109	30-45	35	13	38	M12	4,5	2,9	502	0,2	0,5	1,2	6000
		116						145	4,6	3	282	0,22	0,7	1,6	6000
WK4-E/500	500	111	119	36-60	42	15	41,5	M14	6,8	4,6	690	0,2	0,5	1,2	5000
		123						190	7	4,8	315	0,22	0,8	1,6	5000

- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Todo el acoplamiento en acero inoxidable
- Mangón soldado al fuelle
- Desde -30°C hasta +110°C

Acoplamiento de fuelle modelo WK5 con mangón cónico exterior

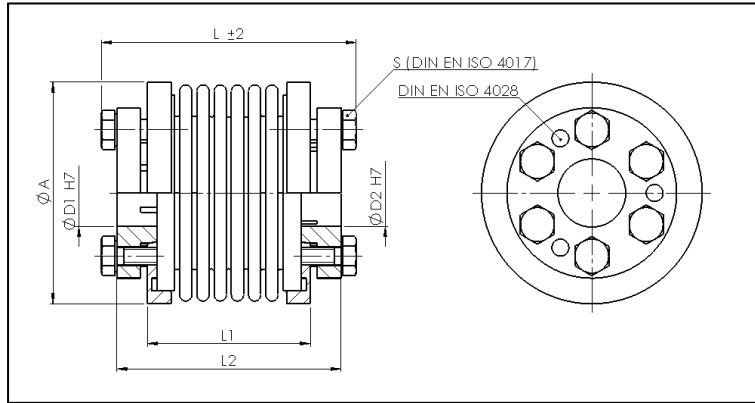


Ejemplo de pedido: **WK5/30** - **60** - **12** - **18** - **SX**
 Tipo Longitud L Ø D1 ØD2 Opción

Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)					Datos técnicos						
		L	Ø A	D1/D2	L1	L2	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Longitud (± 2)	Ø Ext.	Ø (H7) min~max			Tornillo (DIN EN ISO 4017) T _A (Nm)	Peso (kg)	Momento de inercia (10 ⁻³ kg m ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)
WK5 / 18	18	65	47	8-15	37	58	4x M5	0,32	0,085	20	0,15	0,5	1,5
		73			45		5,9	0,33					
WK5 / 30	30	60	56	12-20	31	53	6xM5	0,38	0,13	38	0,15	0,6	1,5
		68			39		5,9	0,39					
WK5 / 60	60	79	64	15-32	36	72	6xM6	0,76	0,41	76	0,15	0,6	1,5
		89			47		8,7	0,79					
WK5 / 80	80	97	82	20-35	50	88	6xM6	1,58	1,3	128	0,2	0,5	1,5
		109			62		15	1,63					
WK5 / 150	150	97	82	20-35	50	88	6xM6	1,58	1,3	156	0,2	0,5	1,5
		109			62		15	1,63					
WK5 / 200	200	98	90	20-42	50	88	6xM6	1,6	1,6	176	0,2	0,5	1,5
		110			63		15	1,7					
WK5 / 300	300	110	110	25-50	57	99	6xM8	3	4,2	500	0,2	0,5	1,5
		120			68		25	3,1					
WK5 / 500	500	125	122	35-55	60	113	6xM8	3,9	9,3	680	0,2	0,5	1,5
		135			71		36	4,1					
WK5 / 800	800	182	157	50-70	108	165	6xM12	7,9	44	760	0,2	0,8	1,8
							85						
WK5 / 1400	1400	182	157	50-70	108	165	6xM12	8	44	850	0,2	0,8	1,8
							115						
WK5 / 3000	3000	220	157	55-75	146	204	6xM12	14,5	51	2910	0,2	0,8	1,5
							125						
WK5 / 5000	5000	245	208	60-90	146	225	6xM16	27,5	134	4900	0,2	0,8	1,5
							210						

- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
- Temperatura de trabajo Posibilidad fabricación en Acero inoxidable
- Fuelle en acero inoxidable
- Mangón en aluminio
- Desde -30°C hasta +110°C

Acoplamiento de fuelle modelo WK6 con mangón cónico interior

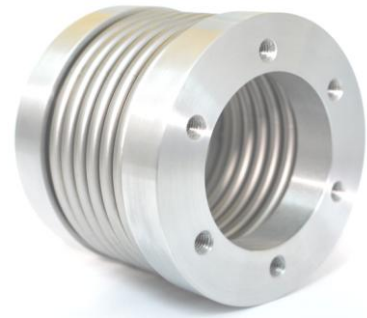
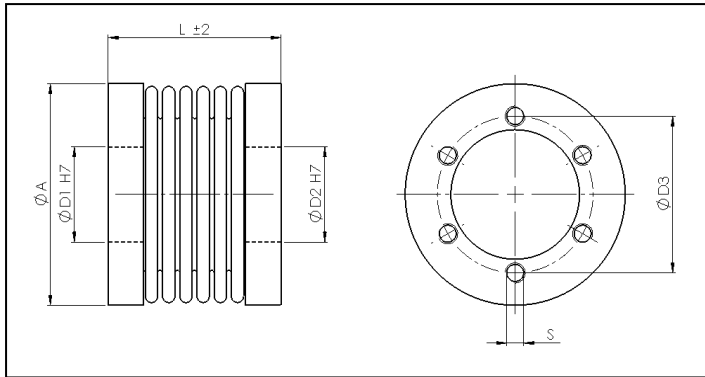


Ejemplo de pedido: WK6/30 - 53 - 16 - 18 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1 ØD2 Opción

Tipo	Par Nominal T _{KN} (Nm)	Dimensiones (mm)						Datos técnicos						
		L	Ø A	D1/D2		L1	L2	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
		Longitud (± 2)	Ø Ext.	Ø (H7) min~max	Tornillo (DIN EN ISO 4017) T _A (Nm)			Peso (kg)	Momento de inercia (10 ⁻³ kg m ²)	Rigidez torisional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)	
WK6 / 18	18	62	47	10-17	42	55	6xM4	0,35	0,076	20	0,15	1	1,5	
		70			50	63	4	0,36	0,078	16	0,2	1	2	
WK6 / 30	30	53	56	12-20	30	46	6xM4	0,4	0,13	38	0,15	1	1,5	
		61			38	54	4,5	0,42	0,14	28	0,2	1	2	
WK6 / 60	60	62	64	15-25	38	54	6xM6	0,78	0,36	76	0,15	1	1,5	
		73			48	65	8,5	0,79	0,38	50	0,2	1	2	
WK6 / 80	80	79	82	20--35	50	71	6xM6	1,32	0,85	128	0,2	1	1,5	
		90			62	82	10	1,34	0,84	76	0,25	1	2	
WK6 / 150	150	79	82	20-35	50	71	6xM6	1,32	0,8	156	0,2	1	1,5	
		91			62	83	15	1,34	0,84	106	0,25	1	2	
WK6 / 200	200	79	90	20-40	50	71	6xM6	1,58	1,4	176	0,2	1	1,5	
		92			63	84	15	1,65	1,48	120	0,25	1	2	
WK6 / 300	300	90	110	25-50	55	80	6xM8	3,36	4,1	500	0,2	1	1,5	
		103			67	92	17	3,38	4,18	285	0,25	1	2	
WK6 / 500	500	100	122	35-55	64	90	6xM8	4,1	6,95	690	0,2	1	2	
		110			74	100	25	4,15	7,1	320	0,25	1	2	
WK6 / 800	800	170	157	50-70	110	150	6xM16 45	8,8	25	760	0,2	1	1,8	
WK6 / 1400	1400	170	157	50-70	110	150	6xM16 80	8,8	25	850	0,2	1	1,8	
WK6 / 3000	3000	206	157	55-75	148	188	6xM16 115	12,5	45,7	2910	0,2	1	1,5	
WK6 / 5000	5000	206	208	60-90	146	186	6xM16 210	20,5	61	4900	0,2	1	1,5	

- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
 Posibilidad de mangón soldado al fuelle
 Chavetas s/ DIN 6885 opcionales
 Posibilidad fabricación en Acero inoxidable
- Materiales estándar Fuelle en acero inoxidable
 Mangón en aluminio
- Temperatura de trabajo Desde -30°C hasta +110°C

Acoplamiento de fuelle modelo WK7 con brida



Ejemplo de pedido: WK7/80 - 50 - 16 - SX
 Tipo Longitud L Ø D1/ Ø D2 Opción

Tipo	Par Nominal	Dimensiones (mm)					Datos técnicos					
		L	Ø A	Ø D1/D2	Ø D3	S	M	J	C _T	Desalineaciones		
	T _{KN} (Nm)	Longitud (± 2)	Ø Ext.	Ø (H7) min~max		Rosca	Peso (kg)	Momento de inercia (10 ⁻³ kg m ²)	Rigidez torsional (Nm/rad)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	angular ΔKw (°)
WK7 / 18	18	36	46	22	31	M5	0,13	0,044	20	0,15	0,5	1,5
		44					0,14	0,048	16	0,25	0,5	2
WK7 / 30	30	30	53	28	37	M5	0,17	0,085	38	0,15	0,6	1,5
		38					0,18	0,095	28	0,2	1	2
WK7 / 60	60	41	64	38	46	M6	0,28	0,198	76	0,15	0,6	1,5
		51					0,34	0,22	50	0,2	1	2
WK7 / 80	80	50	82	50	62	M6	0,44	0,45	128	0,2	0,5	1,5
		61					0,48	0,5	76	0,25	1	2
WK7 / 150	150	51	82	50	62	M6	0,44	0,45	156	0,2	0,5	1,5
		62					0,48	0,5	105	0,25	1	2
WK7 / 200	200	51	90	50	62	M6	0,6	0,85	176	0,2	0,5	1,5
		63					0,75	0,9	120	0,25	1	2
WK7 / 300	300	54	110	65	80	M8	0,75	1,8	500	0,2	0,5	1,5
		66					0,9	1,9	285	0,25	1	2
WK7 / 500	500	62	122	70	94	M8	0,86	2,3	685	0,2	0,5	1,5
		72					1	2,4	320	0,25	1	2
WK7 / 800	800	131	154	85	110	M16	3,4	10,8	760	2	0,8	1,75
WK7 / 1400	1400	131	154	85	110	M16	3,4	10,8	850	0,2	0,8	1,75
WK7 / 3000	3000	136	154	85	110	M16	3,5	10,8	2910	0,2	0,8	1,5
WK7 / 5000	5000	146	207	100	130	M16	7,5	63,25	4900	0,2	0,8	1,5

- Mangón Tolerancia H7
- Opciones Posibilidad mecanizados especiales
- Materiales estándar Posibilidad de mangón soldado al fuelle
Posibilidad fabricación en Acero inoxidable
- Temperatura de trabajo Fuelle en acero inoxidable
Mangón en aluminio
Desde -30°C hasta +110°C